



ASIA ID CODE کد شناسائی آسیا
TH/QC/1404/17
CERT. NO. شماره گواهینامه
25/11/1/46/394/91588



گواهینامه موقت تاییدیه کنترل کیفیت کشتی سازی

SHIPYARD QUALITY CONTROL INTERIM CERTIFICATE

توسط مؤسسه رده بندی آسیا صادر شده است
ISSUED BY ASIA CLASSIFICATION SOCIETY

This is to certify that :

Shipyard: Boatservice Iran

Address: NO.2, 5thFloor, Falsafi, Alley, Shariati Ave. Tehran

National ID: 10861532596

The Quality Control System of above shipyard has been assessed and found conforming to the Asia Class requirement.

The scope of approval is applicable to:

بدینوسیله گواهی میشود:

کشتی سازی: بوت سرویس ایران

به نشانی: خیابان شریعتی - بالاتر از میرداماد - کوچه فلسفی

- پلاک ۲ - طبقه ۵

شناسه ملی: ۱۰۸۶۱۵۳۲۵۹۶

سیستم کنترل کیفیت کشتی سازی فوق ارزیابی شده و مطابق با الزامات مؤسسه رده بندی آسیا می باشد.

محدوده ی تاییدیه این گواهینامه برای شناورهای:

	New Construction	Repair	
	نوساز	تعمیرات	
Aluminum	☒	☐	آلومینیوم
Steel	☐	☐	فولادی
Composite	☐	☐	کامپوزیت
Traditional Dhow(FRP)	☐	☐	شناور سنتی (فایبرگلاس)
Traditional Dhow(wooden)	☐	☐	شناور سنتی (چوبی)
Boats & Small craft < 12 m	☐	☐	قایق و شناورهای کوچک زیر ۱۲ متر
Other:			سایر:

It is to be noted that maintaining good performance, using skilled personnel, standard equipment and following Asia Classification rules/ regulations/ instructions is mandatory, violation of which could result in withdrawal of this certificate.

خاطر نشان می سازد حفظ کیفیت محصولات، پرسنل مورد تأیید، تجهیزات استاندارد و اجرای قواعد/ مقررات/ دستورالعمل های مؤسسه رده بندی آسیا الزامی بوده و هر گونه عدم انطباق با موارد فوق موجب لغو این گواهینامه خواهد شد.

This certificate is valid until 2026/05/23

Date of Survey : 2025/11/15

Issued at: Tehran

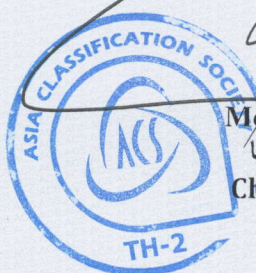
Date of issue: 2025/11/23

این گواهینامه تا تاریخ ۱۴۰۵/۰۳/۰۲ معتبر میباشد.

تاریخ بازرسی: ۱۴۰۴/۰۸/۲۴

محل صدور: تهران

تاریخ صدور: ۱۴۰۴/۰۹/۰۲



محمد رضا ظفیری
Mohammadreza Zafari
مدیر عامل رده بندی آسیا
Chief Executive of ACS

UC/CT/12-01

صفحه ۱ از ۲

لیست ایرادات و نواقص:

- ۱- کالیبراسیون تجهیزات و ماشین آلات منقضی شده و نیاز به بروزرسانی دارد. (گواهینامه کالیبراسیون دستگاه ها تهیه و ارائه گردد).
- ۲- چک لیست های مورد نیاز جهت ورود، موجودی انبار و مصرف مواد اولیه و کالاهای ورودی تنظیم و در اختیار واحد های مربوطه قرار گیرد. (در حال حاضر بصورت غیر اصولی و سنتی در حال انجام است).
- ۳- دستورالعمل و چک لیست های گردش اطلاعات و در درخواست ها بین واحد های طراحی، کنترل کیفیت و ساخت تنظیم و در اختیار واحد ها قرار گیرد.
- ۴- چک لیست های بازرسی اعم از: بازرسی جوش، بازرسی تجهیزات و ماشین آلات، ثبت گزارش خرابی ها و نواقص، RFI های بازرسی و ...
- ۵- نصب علائم هشدار ایمنی در مکان های مختلف کارگاه.